

# Köraflex VP 990

## Marine



### Elastischer Einkomponenten Kleb- und Dichtstoff für die Stabdeckverfugung im Schiffs- und Bootsbau

- Gute Haftung auf Decksbelägen, Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE).
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Gute Beständigkeit gegen Wasser und Salzwasser
- Gute Beständigkeit gegen viele Teakreiniger und Pflegemittel
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig von -40°C bis +120°C (kurzfristig bis +150°C)

### TECHNISCHE DATEN

Basis	synthetisches Polymer, einkomponentig, lösungsmittelfrei, durch Feuchtigkeit härtend	
Farbe	schwarz / weiß / grau	
Dichte	ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479 <sup>1)</sup>
Viskosität	pastös, spachtelbar, leicht nivellierend	
Hautbildungszeit	ca. 60 min	<sup>1)</sup>
Durchhärtung	2 mm (am 1. Tag) Dickere Schichten benötigen längere Zeit.	<sup>1)</sup>
Härte Shore-A	40 Probendicke 6 mm nach 4 Wochen	DIN 53 505 <sup>1)</sup>
Reißdehnung	410 %	DIN 53 504, S3A
Zugfestigkeit	2,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504, S3A
Weiterreißwiderstand	6,5 N/mm	ISO 34

<sup>1)</sup> gemessen im Normalklima DIN 50014 – 23/50-2

# KÖRAFLEX VP 990 MARINE

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperatur

+10°C bis +40°C

Tiefe Temperaturen verzögern, hohe Temperaturen beschleunigen die Aushärtung.

### Arbeitsvorbereitung

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken müssen objektbezogen geprüft werden.

3-Flankenhaftung ist zu vermeiden, maximale Bewegungsaufnahme in der Fuge 10 bis 15 % der Fugenbreite.

Abhängig von der Oberflächenqualität kann auf den meisten Holzqualitäten ohne Primer gearbeitet werden.

Zur Haftungsverbesserung ist die Verwendung von **Körabond HG 92** als Holzprimer zu empfehlen.

Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Qualitäten sollten entsprechende Vorversuche durchgeführt werden.

### Verarbeitung

**Köraflex VP 990** möglichst blasenfrei auftragen, Fugen leicht überfüllen und mit einer Spachtel verstreichen.

Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Wartezeit vor Schleifen mindestens 3-5 Tage (+23°C und 50% rF)

## LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

### Körasolv WL oder Körasolv SI.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## BESONDERE HINWEISE

### Arbeitsgeräte

Kleb- und Dichtstoffpistolen

### Lagerung

Nicht längere Zeit über +25°C lagern.

Ungeöffnet bis zu 12 Monate verarbeitbar.

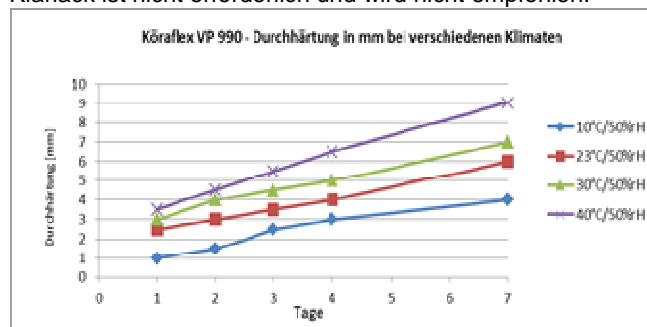
### Arbeitsanweisung Stabdecksverfugung mit Köraflex

#### VP 990 beachten.

Bei **Köraflex VP 990 weiß** kann es zu Verfärbung der Fuge durch Teakbestandteile und eventuell durch Reinigungs- und Pflegemittel kommen.

Verunreinigungen sind unausgehärtet mit **Körasolv WL**, ausgehärtet mit **Körasolv SI**, besonders vor Lackierung zu entfernen. Auf sichtbaren Holzoberflächen sollte damit so lange gewartet werden, bis **Köraflex VP 990** vollständig ausgehärtet sind, die anschließend abgeschliffen werden können.

Eine Endbehandlung des Teakdecks beispielsweise mit Klarlack ist nicht erforderlich und wird nicht empfohlen.



## SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

## LIEFEREINHEITEN

Schlauchfolie 600 ml

Verpackungseinheit: Karton à 12 Stück

## Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



**KÖMMERLING**

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 633 1 56-1999

eMail info@koe-chemie.de

Internet www.koe-chemie.de



**CERT**

ISO 9001

ISO 14001

BS OHSAS 18001