

# Körapop 950 Marine



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

## Lösungsmittelfreier, elastischer Einkomponenten- Kleb- und Dichtstoff für den Außenbereich im Schiffs- und Bootsbau

- Gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken, Grundierungen und Holzwerkstoffen
- Bis 5 Tage überlackierbar. Vorversuche durchführen. Die Überlackierung verzögert die Durchhärtung.
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Gute Haftung auf Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen
- Gut temperaturbeständig von -40°C bis +90°C (kurzfristig bis +120°C)

## TECHNISCHE DATEN

Basis	Silan-terminiertes Polymer, einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend	
Farbe	weiß, schwarz, grau	
Dichte	1,44 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Viskosität	Pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit	
Hautbildungszeit	25 min	DIN 50 014 NK 23/50-2
Durchhärtung	3 mm (am 1. Tag) Dickere Schichten benötigen längere Zeit.	
Gewichtsänderung	1 (14 d) %	DIN 50 014 NK 23/50-2
Härte Shore A	55 Probendicke 6 mm nach 4 Wochen	DIN 50 505 NK 23/50-2
Reißdehnung	300 %	DIN 53 504
Zugfestigkeit	2,6 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504
Weiterreißwiderstand	15 N/mm	DIN 53 515

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperatur

+5°C bis +30°C

### Arbeitsvorbereitung

Flächen müssen sauber und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden. **Körapop 950 Marine** kann auf den meisten Materialien ohne Primer verarbeitet werden. Zur Haftungsverbesserung auf saugfähigen Flächen, wie z. B. Holz und Beton empfehlen wir unseren **Körabond HG 74 E**. Die Haftung auf nicht-saugfähigen Flächen kann durch Verwendung unserer Reiniger **Körasolv CR, GL** oder **PU** oder unserer Haftreiniger **Körabond HG 81** oder **HG 83** verbessert werden. Hierfür sind Vorversuche erforderlich.

### Klebung

**Körapop 950 Marine** aus der Pistole auf den Untergrund auftragen. Die Dimensionierung der Klebschichtdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Das Gegenmaterial innerhalb der Hautbildungszeit einlegen und andrücken. Es empfiehlt sich, den Verbund bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der verfügbaren Feuchtigkeit.

**Körapop 950 Marine** kann mit vielen Lacken bis zu 5 Tagen überlackiert werden. Hierfür sind Vorversuche erforderlich. Die Überlackierung des Klebstoffes reduziert den Zutritt von Luftfeuchtigkeit und behindert dadurch die Durchhärtung. Die maximal zulässige Bewegungsaufnahme wird in der Regel von der Lackierung begrenzt.

## KÖRAPOP 950 MARINE

### REINIGUNG

#### Körasolv GL oder Körasolv PU

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

### BESONDERE HINWEISE

Die Haftung zu unterschiedlichen Materialien ist zu prüfen, gegebenenfalls muss ein Haftvermittler zu Verbesserung der Haftung eingesetzt werden.

Vor der Verwendung von Reinigern und Pflegemitteln ist die Verträglichkeit mit **Köräpop 950 Marine** zu prüfen.

Dehn- und Wartungsfugen sind in regelmäßigem Abstand auf Beschädigungen zu kontrollieren und gegebenenfalls zu erneuern.

Die Aushärtung von Alkydharzlacken bei der Überlackierung von **Köräpop 950 Marine** kann verhindert werden.

#### Lagerung

Nicht längere Zeit über +25°C lagern.  
Ungeöffnet bis zu 12 Monate verarbeitbar.

### SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

### LIEFEREINHEITEN

Auf Anfrage

### Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



**KÖMMERLING**

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

eMail info@koe-chemie.de

Internet www.koe-chemie.de



TÜVRheinland®

CERT

ISO 9001  
ISO 14001  
BS OHSAS 18001