

Körapop 954 Marine



Körapop 954 Marine ist ein einkomponentiger, elastischer, lösungsmittelfreier Kleb- und Dichtstoff für den Außenbereich im Schiff- und Bootsbau

- Gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken und Grundierungen
- Gut feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +120 °C)
- Auch als Scheibenklebstoff für Mineralglas im Schiffs- und Bootsbau geeignet
- Gute Haftung auf Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen
- Nass in Nass überlackierbar mit den meisten handelsüblichen Lacken

TECHNISCHE DATEN

Basis	Silan-terminiertes Polymer, durch Feuchtigkeit härtend		
Farbe	Weiß, schwarz		
Dichte	1,41	g/cm ³	
Viskosität	Pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit		
Hautbildungszeit	10	min	
Durchhärtung	3	mm (am 1. Tag)	Dickere Schichten benötigen längere Zeit.
Härte Shore A	58	nach 4 Wochen	DIN 53 505
Reißdehnung	380	%	DIN 53 504
Zugfestigkeit	3,2	N/mm ²	DIN 53 504, 2 mm
Weiterreißwiderstand	22,0	N/mm	DIN 53 515
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C 45 Min. bis +180 °C 30 Min. bis +200 °C		

KÖRAPOP 954 MARINE

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

+5 °C bis +30 °C

Arbeitsvorbereitung

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden.

Zur Haftungsverbesserung auf saugfähigen Flächen, wie z. B. Holz empfehlen wir **Körabond HG 74 E**, auf nicht saugenden Untergründen **Körabond HG 83**.

Bei Klebungen von Mineralglasscheiben muss mit Schwarzprimer **Körabond HG 17** vorbehandelt werden.

In allen Fällen sind Vorversuche erforderlich.

Klebung

Material mit Kleb- und Dichtstoffpistolen auftragen und innerhalb von 5 min das Gegenmaterial einlegen und andrücken. Die Schichtstärke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Es empfiehlt sich, den Verbund bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und der Feuchtigkeit.

Überlackierung

Es ist in Vorversuchen zu klären, inwieweit Haftung und Verlauf der Lacke einwandfrei sind.

Durch die Lackschicht wird der Zutritt von Luftfeuchte gehindert und deshalb die Aushärtung verzögert.

Die Bewegungsaufnahme wird in der Regel durch die Eigenschaften der Lackschicht begrenzt.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv CR, Körasolv GL oder Körasolv PU

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

BESONDERE HINWEISE

Einschränkungen

Nicht für Glasklebungen mit dauernder UV-Belastung auf die Klebfläche.

Arbeitsgeräte

Kleb- und Dichtstoffpistolen

Lagerung

Nicht längere Zeit über +25°C lagern. In Abhängigkeit der Verpackung ergeben sich für die ungeöffneten Gebinde folgende Zeiten, in denen sie zu verarbeiten sind:

Schlauchfolie: 12 Monate

Kartusche: 9 Monate

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

600 ml Schlauchfolie (Karton à 12 Stück)

310 ml PE-Kartusche (Karton à 12 Stück)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 633 1 56-1999

eMail info@koe-chemie.de

Internet www.koe-chemie.de

