

Aanleverspecificaties Frees/Laser

- Aanleveren als vectorbestand: DXF, EPS of AI.
Geen PDF – deze is meestal ongeschikt als freesbestand (lage resolutie, geen vectoren, kans op maatafwijkingen).
- Zorg dat het bestand vrij is van dubbele lijnen.
Illustrator-bestanden kunnen problemen geven bij gebruik van verschillende lijndiktes of vulkleuren.
- Alleen relevante informatie in het bestand.
Geen ‘titelblokken’ of extra elementen zoals vaak in CAD-bestanden.
- Voeg een aparte PDF toe als visueel controlebestand.
Deze is puur ter referentie, niet geschikt voor productie.
- Zet alle teksten om naar contouren/outlines.
Voorkomt fouten door ontbrekende lettertypes.
- Lever het bestand altijd op schaal 1:1 aan.
Indien anders, duidelijk de schaal vermelden.
- Zorg voor gesloten contouren.
- Bij meerdere freesbewerkingen: werk met lagen.
DXF en AI ondersteunen dit beter dan EPS.

Laagnaamconventies:

- **Cut** → door-en-door frezen
- **Cut45** → door-en-door frezen onder 45 graden
- **v-Cut 90** of **Eng 90** → voor 90° vouwlijn (Plano/Alucobond)
- **v-Cut 135** of **Eng 135** → voor 135° vouwlijn (Plano/Alucobond)
- **Eng W.../D...** → graving; W = breedte in mm, D = diepte in mm
- **Code** → opmerkingen, maatlijnen e.d.

Gebruik in laagnamen geen punten of komma's.

Heeft u aanvullende vragen omtrent de technische specificaties, dan wel de aanleverspecificaties gelieve direct contact op te nemen met Plano Plastics via 040 251 00 10